

## Варианты подвесок

- Пневматическая подвеска
- ☑ SAF, BPW;
  - ☑ Трехосная, первая подъемная;
  - ☑ Четырехосная, первая, вторая или четвертая подъемная;
  - ☑ Ручное управление подъемной осью из кабины тягача;



## Экологический короб

- ☑ Индивидуальный на каждую горловину;
- ☑ Единый экологический короб.



## Площадка обслуживания

- ☑ Складной поручень;
- ☑ Площадка обслуживания из просеченного листа



## Система раздачи топлива

- ☑ Гравитационная система слива;
- ☑ Система слива с насосом;
- ☑ Система нижнего налива с рекуперацией паров;
- ☑ Узел выдачи топлива.



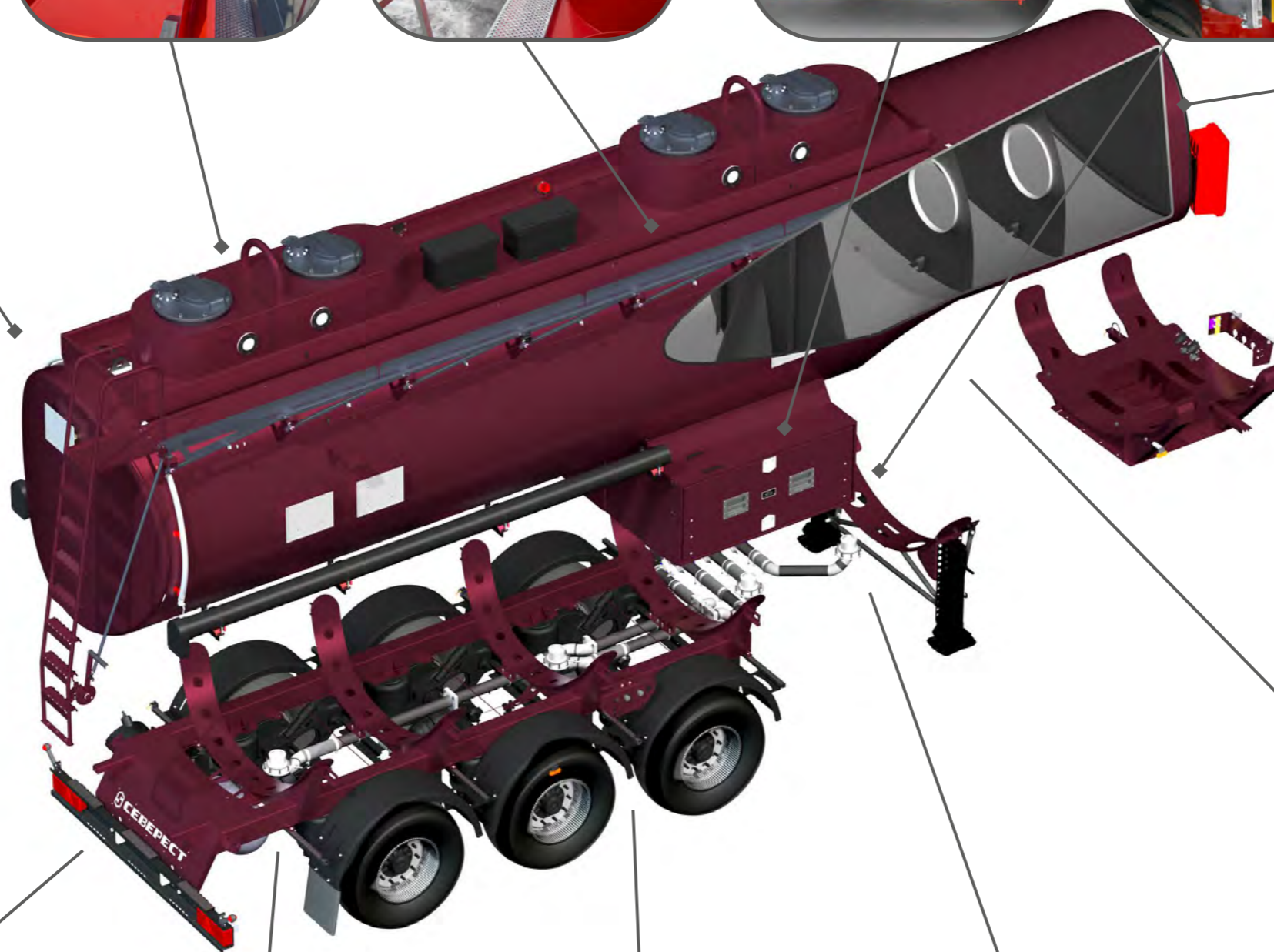
## Донный клапан

- ☑ Пневматическое управление с аварийным сливом



## Ёмкость

- ☑ Низколегированная сталь 09Г2С (толщина 4 и 5мм);
- ☑ Объем от 28м<sup>3</sup> до 45м<sup>3</sup>



Сварочные работы осуществляются роботизированными установками и полуавтоматами в высокоточных кондукторах.

Подготовка поверхности, Качественная окраска высокоглянцевой краской MIRA (Германия), сушка поверхности осуществляется в соответствии с международным стандартом ISO 12944.

Контроль качества на каждом этапе производства. Неразрушающий ультразвуковой контроль. Пневматическая опрессовка емкости.

Интегрированная несущая конструкция "емкость-рама" с использованием спецсталей Magstrong S700MC повышает прочность и ресурс конструкции

Донышки, волнорезы и межсекционные перегородки изготавливаются путем холодной накатки на фланжировочном станке.